

2027年广东省制造业当家重点任务保障专项企业技术改造资金项目汇总表

项目组织部门（公章）：廉江市工业和信息化局

序号	项目名称	项目单位	企业所有制性质	是否上市公司 (是/否)	项目属地		项目建设内容及绩效目标
					所属 地市	县/ 区	
1	廉江双胞胎饲料有限公司优质生物饲料生产线提质增效技术改造项目	廉江双胞胎饲料有限公司	民营企业	否	湛江市	廉江市	项目通过设备更新引进智能化制粒生产线成套设备及其配套系统设备，数字化钢板仓（配套筒仓设备）及其配套设备，散装系统设备，码垛机器人设备，包装机，液压翻版设备，脉冲除尘器等设备，提升优质生物饲料生产线数字化智能化水平。技改项目完成后，预计提升10%生产效率，本项目改造前后无产能变化，可年生产优质饲料24万吨。
2	药剂车间中成药自动化生产线技术改造项目	广东瑞洋制药有限公司	民营企业	否	湛江市	廉江市	购置安装二级反渗透纯化水设备制水系统、购买自动数粒瓶包装线、片剂圆瓶产品后道包装线、丸剂后道包装线、袋装产品追溯码半自动线等设备。项目改造后，片剂生产线产量达15亿/年；茶剂生产线产量达600吨/年；丸剂水丸生产线产量达200吨/年；中药前处理提取生产线提取能力达到1000吨/年。
3	龙力电热水壶生产线自动化扩能技术改造项目	广东龙力电器有限公司	民营企业	否	湛江市	廉江市	投入750万改造扩大提升产能，主要完成电热水壶五金生产线自动化改造1条和配套增加注塑机及机械手生产塑料件，增加检验设备，新增加年产量100万台。年利税增加50万。
4	年产800万块新型电饭煲发热器智能化技术改造项目	湛江隆信电器有限公司	民营企业	否	湛江市	廉江市	新购置自动离心铸机、全自动电饭煲发热器管四工位一体机、全自动缩管机、全自动进砂机等自动化智能生产设备以及1条全自动数控检测线，升级改造1条智能化数字化发热器生产线。通过新增先进设备、产线智能化数字化升级以及厂房改造，构建数字化智能生产车间，实现发热器智能化数字化高效生产。升级改造后，实现年产新型电饭煲发热器800万块，年产值4000万元，优品率达到95%以上，生产效率提升60%以上。
5	纸板容器生产线自动化技术改造项目	廉江市骏隆包装有限公司	民营企业	否	湛江市	廉江市	本项目依托现有厂房实施纸板容器生产线自动化技改，引进七层高速瓦楞纸板生产线、下折钉糊联动线、桁架式自动码垛系统、UV视觉溯源喷码检测设备等新设备，配套上线瓦楞纸板生产管控平台、原纸在线数字化管理系统；应用伺服连续成型新技术、蒸汽余热回收节能新工艺，建成原纸进料、七层瓦楞连续成型、纸箱钉糊成型、在线视觉质检、智能化生产线。
6	电热水壶五金激光焊接穿丝自动化技术改造项目	广东奥泊美电器有限公司	民营企业	否	湛江市	廉江市	本项目通过引进高效五金注塑设备，激光切边机、激光焊接机、注塑机、机械手、穿丝机等自动化设备，高品质五金流水线生产，实现五金壶身生产自动化。技术改造后，生产工序得到简化，效率提高，同时，合格率能达到95%，预计项目新增销售产值9%，增加国内外市场竞争力。
7	湛江海大饲料生产车间设备技术改造项目	湛江海大饲料有限公司	民营企业	否	湛江市	廉江市	项目通过对饲料生产设备技术升级改造，购置包装机、投料口除尘器、车间成套设备、微量液体添加系统等先进设备，优化生产工艺，提高饲料生产线的自动化水平和生产效率，降低人工成本和劳动强度。预计项目完成后，饲料生产效率将提高5%以上，预计新增销售收入8000万元，新增利润200万元，新增税金50万元；生产成本将降低5%以上；具有良好的经济效益和社会效益。